



Pentaferite Italia fa parte di un team di aziende che operano nel mondo medicale e dell'automazione industriale.

Pentaferite è un'azienda italiana che opera in tutti i mercati del mondo. L'attività di **progettazione e produzione** di dispositivi medicali è il suo DNA e fin dalla sua fondazione ha saputo seguire e anticipare le richieste dei suoi clienti e del mercato in termini di qualità e di sicurezza. Pentaferite è stata la prima azienda nel mondo a produrre dispositivi medici per Nutrizione Enterale con il primo Reverse Luer Connector di sicurezza in conformità agli Standard ISO EN 1615.

L'interazione tra le varie attività del gruppo converge verso un comune obiettivo: lo sviluppo di nuove tecnologie volte alla realizzazione di processi produttivi all'avanguardia. La conoscenza globale del settore, la specializzazione in aree differenti, l'integrazione completa della produzione ed il controllo assicurato dalla gestione diretta di ogni fase - dalla progettazione alla commercializzazione - garantiscono infatti la qualità dell'offerta.

La sinergia tra le aziende del gruppo alimenta la forza di Pentaferite Italia, un'azienda solida ed affidabile, in grado di soddisfare - con soluzioni efficaci, innovative e di altissimo contenuto tecnologico - le richieste specifiche della clientela più esigente.

Pentaferite è ormai leader nella produzione di dispositivi medici OEM e Sterili per il mercato ospedaliero e farmaceutico, collabora con i maggiori leader mondiali con focus sul mondo dell'infusione, progetta e realizza per terzi prodotti di diverso utilizzo, cura ogni aspetto della produzione, dallo stampaggio alla sterilizzazione e trasporto.

Grazie alla consolidata esperienza e alla flessibilità del proprio processo produttivo, Pentaferite si rivolge inoltre al mercato B2B, offrendo dispositivi con design personalizzato a proprio Marchio CE o a marchio del cliente, con packaging dedicato o con qualsiasi altra personalizzazione, in conformità al proprio processo e alle proprie tecnologie.

Lo **stabilimento produttivo di Campli**, in provincia di Teramo a 2 ore da Roma, è tra i più grandi d'Europa, sta fortemente investendo in un profondo processo di ristrutturazione per adeguarsi alle continue richieste del mondo della produzione medica e ai sempre più rigorosi requisiti normativi.

Principali linee di prodotto

INFUSIONE: siringhe 2 o 3 pezzi , siringhe 3 pezzi "residuo zero", siringhe grandi capacità, la Nuova Siringa LLock da 1 ML in Policarbonato e la Nuova linea di Siringhe Pre-riempite con NaCl 0,9% **PENTAFLUSH**

PRELIEVO: siringhe 3 pezzi, aghi ipodermici e lancette pungidito

NUTRIZIONE ENTERALE: siringhe per nutrizione enterale e accessori
OEM

Pentaferite è certificata da TÜV Italia in conformità alla UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 13485:2012, la ricertificazione in accordo alla UNI EN ISO 13485:2016 è programmata entro Maggio 2018.

Vi invitiamo a visitarci all'indirizzo www.pentaferite.com e siamo a Vostra completa disposizione per informazioni in merito ai prodotti, richiesta di campionature o per qualsiasi altra informazione.